

- (7) 环境保护工作实 划；
- (8) 化工作年度 划；
- (9)厂内 境保护工作 办 。

8.2 环境监控计划

8.3 排污口设置及规范化整治

8.3.1 废 口

共 2 个。大 强分 分。
 废 口也应 保 ， 到 准 度，并 便于 、
 口或 建 平台；在 处 保 志 。对 害
 体，凡 件 ， 均应加 引 ， 处 ， 为 。

8.3.2 固定噪声 扰 处 化

应在 噪声 处 噪声 境保护图形 志 。

8.3.3 固体废弃 储存(处)场所 化

固体废 堆 场所 《危 废 、 存、 技 》和《一 工业固体
 废 存、处 场 制 准》及其修 单 ， 必 、 、 、
 失 ， 并应 志 。

境保护图形 号 8.3-1。

8.3-1 境保护图形 号

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处 置场
4			危险废物	表示危险废物贮存、处置场

8.4 污染物排放清单及总量指标

8.4.1 单
工 分 中所列 原 分及工 成，
单 8.4-1。

表8.4-1 本项目污染物排放清单									
类别	污染物种类			排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	治理措施	执行的排放标准		
废水	COD			280mg/L	0.450t/a	生活污水经化粪池，排入鞍钢厂区污水管网，经西大沟污水处理厂处理达标后排入运粮河	符合《辽宁省污水综合排放标准》 (DB21/1627-下游设有城镇污水厂)		
	氨氮			15mg/L	0.024t/a				
	石油类			8mg/L	0.013t/a				
	SS			180mg/L	0.289t/a				
废气	焊烟			/	22.8g/h	设 8 套移动式焊烟净化装置，捕集效率 95%，净化效率 95%，净化后的废气无组织排放	满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)》 限值要求		
	喷漆	醇酸 防锈 底漆	漆雾		40.9	1.635	厂房内独立的喷漆间，喷漆间保持密闭微负压状态，采用整室集中收集。采用现有的水喷淋+光氧催化活性炭一体机净化装置。废气捕集效率 99%，漆雾净化效率达 90%，有机废气净化效率达 95%以上，排气筒高度 20m	非甲烷总烃、二甲苯满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB21/3160-2019)》 中其它行业限值要求； 漆雾满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)》 限值要求	
			非甲烷	喷漆	15.8	0.630			
				干燥	7.28	0.291			
			总烃	喷漆	23.6	0.945			
				干燥	10.9	0.436			
			其中：二甲苯						
			漆雾		/	0.165	无组织排放		
			非甲烷	喷漆	/	0.159			
				干燥	/	0.239			
			总烃	喷漆	/	0.073			
				干燥	/	0.110			
			其中：二甲苯						
		环氧 富锌 底漆	漆雾		42.0	1.680	厂房内独立的喷漆间，喷漆间保持密闭微负压状态，采用整室集中收集。采用现有的水喷淋+光氧催化活性炭一体机净化装置。废气捕集效率 99%，漆雾净化效率达 90%，有机废气净化效率达		
			非甲烷	喷漆	14.9	0.596			
				干燥	9.30	0.372			
			总烃	喷漆	22.3	0.893			
				干燥	14.0	0.558			
			其中：二甲苯						

固废	废液压油（HW08）	0.40t/a	委托有资质的单位处置	符合《危险废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2001）及修改单
	废活性炭（HW49）	15.653t/a		
	废机油（HW08）	0.08t/a		
	废油漆桶等（HW49）	2500 个/a		
	废 UV 管（HW29）	160 根/3a		

废油漆渣（HW12）	3.944t/a		
漆雾喷淋废水（HW12）	4t/a		
焊烟净化装置回收的烟尘	470.6kg/a		
抛丸除尘器回收的粉尘	8.135t/a		
下料工序废边角料	526.35t/a		
废抛丸料	4.8t/a	收集后，外售给鞍钢废钢处	符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及修改单
废焊条	0.25t/a		
废焊剂	4.8t/a		
打磨废铁屑	0.02t/a		
废油抹布手套	0.05t/a	收集后，由环卫处理	
生活垃圾	10.04t/a	送城市垃圾处理场	

8.4.2 总 制 为 COD、 ， 年 分别为： 0.450t/a、 0.024t/a。

征 总 制 ： ： 0.764t/a； VOC （ 总 ） ： 0.502t/a。

8.4.3 信息公开制度

- 应公 信息如下：
- 名 ： 件 产
 - 建 地 ： 厂内南 厂区
 - 主 建 内容及 ： 年产厂房和 层建 件、 和 壳、 、 件共 10000t/a。厂区占地 为 33506m²，建 20349.87m²。 套建 废 、 废 、 噪声 、 固废 存及 。
 - 总投 、 保投 及 例： 总投 1157 万元，其中 保投 117.12 万元，占总投 10.1%。
 - 主 及 ： 主 产 ； 工序产 ； 喷 、 干 工序产 废 ； 抛丸、 打 、 切割工序产 （ ） 尘； 备噪声和固体废 。
 - 及 境影响：
 - ① 工序产 动式 净化 ， 95%， 净化

95%，净化后废

；
喷 废 密 微 压 室 中 。 1 套 喷 +光 催化
性 一体 净化 。废 99%， 净化 90%， 废 净化
95%以上，处 后 废 20m 囱 ；

抛丸 尘 备 带布 尘器处 ， 100%，净化 99%，
度 20m；

切割 尘 ；

打 尘 70% 地 ， 其余 30% ；

估 所 大 对 境 影响不大。

② 产废 ， 化 入 厂区 ， 大 处 厂
处 后 入 。 对地 境影响 小。

③ 已 常 产多年，噪声 对厂 噪声 值已体 在 中（
厂内 常 产），均 。

④ 废 、废抛丸 、废 、废 剂、打 屑、各 尘器回 （ ）
尘均属于一 性废 ， 后外售 废 处；废 抹布手套属于一 性废 ，
交 卫 处 。

废 性 （HW49）、废 （HW12）、废 压 （HW08）、废 （HW08）、
废 （HW49）、废 UV （HW29）、 喷 废 （HW12）均属于危 废 ，
委托 单位处 。在厂内 危废 存 。

垃圾委托当地 卫 处 ， 产 固体废 对周围 境影响不大。

⑤ 、

将 产厂房内喷 、使 压 加工 备区域、危废 存 、 库、 品库、
剂库、事 作为 区， 产厂房内喷 地坪 层；使 压
压 ， 存 在增 地坑内； 库、危废 存 、 品库、
剂库地坪均 增 层，内侧四周增 0.2m 围堰； 增 事 四周和底
层。 土 层 $M_b \geq 6.0$ ， 层 $\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

事 套 埋地 强度 、 度大 （如 ）和
， 尽 使 ， 不得使 承 。严 工 工，保 工
， 体 工后，作好 ， 保废 。

产厂房内 喷 外 其它区域划分为一

区,È•~ Gp B} ç房喷 房喷

È•çÈ MòUçÈ ò• òl .l È•~ b ? ç €

噪声	项目东、南、西、北侧厂界外 1m 处各设一个监测点位，共计 4 个点位	除 2 台桥式吊、2 台葫芦吊和 2 台排风机在露天外，其余设备均设置在围护结构内，运行时依靠围护结构隔声。抛丸机等设备均采取减振措施，排风机加设隔声罩，风管设软连接	等效连续 A 声级	符合 GB12348-2008 中 3 类标准要求
----	-------------------------------------	---	-----------	---------------------------

风险		危废暂存间地坪设防渗层，内侧四周设 0.2m 高围堰	现场核实	符合《HJ169—2018》的要求
		事故池 1 个，70m ³		
地下水监控井	厂区内设 1 个，共计 1 个	——	pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、砷、汞、铬（六价）、总硬度、铅、氟化物、镉、耗氧量、铁、锰、总大肠菌群、菌落总数、石油类、二甲苯	符合《GB/T14848-2017》中III类标准值要求
土壤	在项目北侧、南侧，距厂界 1000m 范围内各设 1 个点位，共计 2 个点位	——	砷、镉、铬（六价）、铜、铅、汞、镍；苯、甲苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯；石油烃	满足《土壤环境质量标准—建设用土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）中风险筛选值的第二类用地限值要求

9 环境影响评价结论

9.2 环境质量现状

9.2.1 大 境

， 总 《大 合 准 》（国家 境保护局
技 准司主 ，中国 境 学出 ，1997）中 出 境 准 值 ；二 、
、 《 境影响 价技 导则 大 境》（HJ 2.2-2018）中 录 D 参 值